



UWAGI:

- Wymiary podano w [mm].
  - Gatunek stali - S235JR.
  - Rodzaj i grubość spoin przedstawiono na rysunkach elementów wysyłkowych (spoiny nieoznaczone wykonać jako tV lub  $\sqrt{s}$ , 0,7t ( $\geq 0,5t$ )).
  - Klasa złączy spawanych - C.
  - Elementy łączące (zestawy śrubowe, kotwy, śruby rzymskie itp.) stosować zgodnie z zestawieniem śrub w tabeli.
  - Łączniki zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Podkładki stosować zarówno pod łeb, jak i nakrętkę.
  - Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych w kolorze RAL 5002.
- Kategoria korozyjności atmosfery C5 zgodnie z PN-EN ISO 12944-2.
- Trwałość systemu malarskiego H (od 15 do 25 lat) zgodnie z PN-EN ISO 12944-1.
- Sposób zamocowania skida do podłoża uzależniony od przygotowanej nawierzchni. Zostanie on ustalony przez Inwestora na etapie realizacji.

KLASA KONSTRUKCJI - EXC2

B	31.03.2025	Dodano błąd 1029 pod urządzenia pomiarowe. Elementy 1015 i 1016 zastąpiono dodatkowymi elementem 1007.			
A	04.03.2025	WYDANIE PIERWSZE			
REWIZJA:	DATA:	OPIS REWIZJI:			
INWESTOR:				JEDNOSTKA PROJEKTOWA: Biuro Projektowe GIP PCC ROKITA S.A. ul. Sienkiewicza 4 56-120 Brzeg Dolny	
TYTUŁ OPRACOWANIA:		INSTALACJA NISZCZENIA TLENKU ETYLENU NA TERENIE PCC ROKITA S.A. W BRZEGU DOLNYM			
OBIEKT:		WYTWÓRNIĄ ROKOPOLI 56-120 Brzeg Dolny, ul. Sienkiewicza 4			
STADIUM:		PROJEKT WYKONAWCZY		BRANŻA:	KONSTRUKCYJNA
NAZWA RYSUNKU:		SKID. Rama R-1 - elementy pojedyncze.			SKALA:  1:10
		IMIĘ I NAZWISKO:	NR UPRAWNIENI:	PODPIS:	FORMAT:  A2
OPRACOWUJĄCY:					1/1
PROJEKTANT:		mgr inż. Janusz Strzałka		NR RYSUNKU:	
SPRAWDZAJĄCY:				3008-06.02-1204	